



POUR DE BONNES RAISONS

# ARDEX DF 750

## Enduit de finition

**CONVIENT PARFAITEMENT POUR  
ENDUISAGE AU ROULEAU !**

Enduit de ragréage blanc, en dispersion,  
prêt à l'emploi pour

- l'application au rouleau
- l'application à la spatule
- l'application au pistolet airless

Pour enduire et lisser les murs et plafonds, à l'intérieur

Excellente adhérence sur de nombreux supports courants,  
sans primaire

Pour réaliser des surfaces de niveau de qualité Q2 à Q4

Ragréage fin et de rebouchage de type 3A selon EN 13963

Applicable en épaisseur de couches jusqu'à 3 mm

Convient pour l'insertion de voile non-tissé

Application rationnelle au rouleau

Excellente mise en œuvre

Etirable à zéro sans trace de reprise

Facile à poncer

Consommation optimisée



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Fabricant avec certification  
de management de la qualité et  
de management environnemental  
selon EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH  
D-58430 Witten · B.P. 6120  
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-299  
info@ardex.eu; info@ardex.ch;  
info@ardex-france.fr  
www.ardex.com

# ARDEX DF 750

## Enduit de finition

### Domaine d'application

Pour l'intérieur.

Pour le lissage et l'enduisage des murs et plafonds, avant la pose de peinture, l'application de papiers peints et d'enduits à base de résines synthétiques ou d'autres applications appropriées. Pour réaliser des surfaces de niveau de qualité Q2 à Q4 selon la fiche n° 2 du groupement industriel des fabricants de plaques de plâtre. ARDEX DF 750 est notamment conçu pour une application rationnelle mécanisée au rouleau. Il convient également pour une application à la spatule ou au pistolet airless.

### Description

Enduit blanc en dispersion, immédiatement prêt à l'emploi, à base de résines synthétiques et de matières de charge soigneusement sélectionnées. ARDEX DF 750 est libre à la diffusion, possède une bonne stabilité et assure une excellente adhérence sur de nombreux supports courants, absorbants ou non, sans qu'il soit nécessaire d'appliquer un primaire.

### Préparation du support

Les supports :

- bétons
- enduits à base de ciment ou de chaux-ciment
- enduits plâtres et panneaux muraux de construction en plâtre
- maçonneries
- briques silico-calcaires
- bétons cellulaires
- plaques en carton-plâtre
- plaques en carton-plâtre fibré
- revêtements de dalles ou de carreaux
- peintures en dispersion lavables
- peintures latex anciennes
- peintures acryliques
- vernis acryliques
- peintures à base de résine alkydes
- toiles de verre peintes,

doivent être secs, adhérents, solides et débarrassés de toute trace de poussière, saleté ou d'autres agents séparateurs. Enlever toutes les couches de peinture, d'enduits ou de papiers peints n'ayant que peu ou pas du tout d'adhérence au support tout comme les superficies de faible solidité.

Sur des supports lisses et denses, appliquer une fine couche, env. 0,5 mm d'ARDEX DF 750, en grattant. Après le séchage de cette première couche, soit env. 2 heures, appliquer l'épaisseur souhaitée. Sur des supports denses et faiblement absorbants, le produit peut former de fines bulles d'air. Après un bref temps de séchage, ces bulles peuvent être éliminées facilement en lissant la surface. Pour éviter les remontées d'air du support ou pour assurer une bonne adhérence, vous pouvez optimiser le support en appliquant une couche d'ARDEX P 4 Primaire polyvalent rapide pour l'intérieur et l'extérieur, ARDEX P 82 Primaire à base de résines synthétiques ou ARDEX P 51/ ARDEX P 52.

### Utilisation

ARDEX DF 750 est prêt à l'emploi et ne nécessite aucun malaxage. ARDEX DF 750 convient particulièrement pour l'application au rouleau. Par ailleurs, l'application à la spatule ou au pistolet airless est également possible.

Pour une application au rouleau (en nylon, hauteur de poil 21 mm), procéder en croisant les passes en veillant à appliquer le produit de manière uniforme. En fonction de l'épaisseur de couche souhaitée, le lissage peut être réalisé de suite ou ultérieurement.

La mise en œuvre à la spatule consiste à appliquer le produit à l'aide d'une taloche en inox, puis à le lisser.

L'application au pistolet nécessite des appareils airless suffisamment dimensionnés, par exemple Graco Ultra Max 1095 avec la buse HDA 529-535. Le produit doit être projeté de manière uniforme. En fonction de l'épaisseur de couche souhaitée, le lissage peut être réalisé de suite ou ultérieurement.

Après le premier séchage, l'enduit appliqué peut être humidifié, feutré et ferré à l'aide d'une lisseuse ou d'une spatule. Après la prise, l'enduit peut être poncé à sec.

### Pose de voiles de surfacage

La pose d'un voile non-tissé de surfacage est possible pour obtenir des surfaces planes, notamment sur des supports rugueux et structurés ; par ailleurs, ce voile facilite l'enduisage. Pour réaliser une couche d'épaisseur uniforme, appliquer le produit en une seule passe au rouleau en nylon, hauteur de poil 21 mm. Dérouler un voile de surfacage adapté (par ex. KOBALITH® Spachtelvlies) sur la couche mouillée tout en veillant à ce qu'il n'y ait pas de plis ni de bulles et en respectant la largeur du recouvrement des pans recommandée par le fabricant. Séparer les deux pans au niveau du recouvrement avec une coupe double. Enlever les bandes coupées et joindre le voile bout à bout. Presser les bouts dans la couche d'enduit de manière qu'ils soient à fleur. Ensuite, appliquer encore une couche du matériau d'enrobage uniformément. Le lissage peut être réalisé de suite ou ultérieurement.

Pour une mise en œuvre à la spatule, le produit - en quantité suffisante - s'applique à l'aide d'une taloche en inox, puis se ratisse à l'aide d'une spatule dentée R1. Ensuite, on déroule un voile de surfacage adapté (par ex. KOBALITH® Spachtelvlies) sur la couche mouillée tout en veillant à ce qu'il n'y ait pas de plis ni de bulles et en respectant la largeur du recouvrement des pans recommandée par le fabricant. Séparer les deux pans au niveau du recouvrement avec une coupe double. Pour finir, joindre le voile bout à bout et presser les bouts dans la couche d'enduit de manière qu'ils soient à fleur.

## Traitement ultérieur

Pour effectuer les travaux subséquents, par ex. pose de papier peint, peinture etc., la couche d'enduit doit être sèche à cœur.

Pour mener les travaux à bien, respecter les recommandations des fabricants concernant le traitement préalable des supports, les méthodes d'application et les conditions de mise en œuvre.

## Important

ARDEX DF 750 s'associe parfaitement en combinaison avec les produits éprouvés en dispersion ou en poudre, notamment ARDEX DF 710, ARDEX DF 730, ARDEX A 828, ARDEX A 826 et ARDEX W 820, Ne pas utiliser ARDEX DF 750 à des températures de l'air et du support inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C.

Nous recommandons de réaliser une surface d'essai en cas de doute.

## Remarques

Conserver hors de portée des enfants. Élimination des contenus / emballages selon les règles locales / régionales / nationales / internationales en vigueur. Fiche de sécurité disponible sur demande.

Contient de la 5-chloro-2-méthyle-4-isothiazoline-3-one et 2-méthyle-4-isothiazoline-3-one (3 : 1). Peut déclencher une réaction allergique.

## Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

<b>Poids du mortier frais :</b>	env. 1,4 kg/l
<b>Consommation :</b>	env. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Séchage (20°C/50% humidité relative) :</b>	env. 4 h pour 0,5 mm d'épaisseur env. 8 h pour 1,5 mm d'épaisseur env. 24 h pour 3 mm d'épaisseur
<b>Valeur pH :</b>	env. 9,5
<b>EMICODE:</b>	EC 1 + = très pauvre en émanation
<b>GISCODE:</b>	D 1 – sans solvant
<b>Marquage selon GHS/CLP :</b>	aucun
<b>Marquage selon ADR/GGVSEB :</b>	aucun
<b>Conditionnement :</b>	seau de 18 kg net
<b>Stockage :</b>	env. 12 mois, à l'abri du gel et des températures élevées, en endroit sec et dans l'emballage d'origine fermé.



ARDEX GmbH  
Friedrich-Ebert-Str. 45  
58453 Witten  
Allemagne  
**15**

**23007**  
**EN 13963:2005/AC:2006**

**ARDEX DF 750**  
Enduit de rebouchage / fin, séchage à l'air  
EN 13963:3A

Charge de rupture : NPD (performance non déterminée)  
Tenue au feu : A2

