



POUR DE BONNES RAISONS

ARDEX DF 730

Enduit de ragréage allégé

Enduit de ragréage blanc, en dispersion,
prêt à l'emploi

Pour enduire et lisser les murs et plafonds,
à l'intérieur

Excellente adhérence sur de nombreux
supports courants, sans primaire

Pour réaliser des surfaces de niveau de qualité Q1 à Q4

Ragréage fin et fermeture de joints sans utilisation de
bande couvre-joint de type 4A selon EN 13963

Applicable en épaisseur de couches de 5 mm en
une seule passe

Convient pour l'insertion de voile non-tissé

Excellente mise en œuvre

Etirable à zéro

Facile à poncer

Bonne solidité

Consommation optimisée

Application à l'appareil airless



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Fabricant avec certification
de management de la qualité et
de management environnemental
selon EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
D-58430 Witten · B.P. 6120
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-299
info@ardex.eu; info@ardex.ch;
info@ardex-france.fr
www.ardex.com

ARDEX DF 730

Enduit de ragréage allégé

Domaine d'application

Pour l'intérieur.

Pour le lissage et l'enduisage des murs et plafonds, avant la pose de peinture, l'application de papiers peints et d'enduits à base de résines synthétiques ou d'autres applications appropriées. Pour le ragréage des joints de plaques de plâtres cartonées ou d'autres panneaux de construction. Pour réaliser des surfaces de niveau de qualité Q1 à Q4 selon la fiche n° 2 du groupement industriel des fabricants de plaques de plâtre.

Description

Enduit blanc en dispersion, immédiatement prêt à l'emploi, à base de résines synthétiques et de matières de charge soigneusement sélectionnées. ARDEX DF 730 est libre à la diffusion, possède une bonne stabilité et assure une excellente adhérence sur de nombreux supports courants, absorbants ou non, sans qu'il soit nécessaire d'appliquer un primaire.

Préparation du support

Les supports :

- bétons
- enduits à base de ciment ou de chaux-ciment
- enduits plâtres et panneaux muraux de construction en plâtre
- maçonneries
- briques silico-calcaires
- bétons cellulaires
- enduits minéraux ou à base de résines synthétiques
- plaques en carton-plâtre
- plaques en carton-plâtre fibré
- revêtements de dalles ou de carreaux
- peintures en dispersion lavables
- peintures latex anciennes
- peintures acryliques
- vernis acryliques
- peintures à base de résine alkydes
- toiles de verre peintes,

doivent être secs, adhérents, solides et débarrassés de toute trace de poussière, saleté ou d'autres agents séparateurs. Enlever toutes les couches de peinture, d'enduits ou de papiers peints n'ayant que peu ou pas du tout d'adhérence au support tout comme les superficies de faible solidité.

Sur des supports lisses et denses, appliquer une fine couche, env. 0,5 mm, d'ARDEX DF 730, en grattant. Après le séchage de cette première couche, soit env. 2 heures, appliquer l'épaisseur souhaitée. Sur des supports denses et faiblement absorbants, le produit peut former de fines bulles d'air. Après un bref temps de séchage, ces bulles peuvent être éliminées facilement en lissant la surface. Pour éviter les remontées d'air du support ou pour assurer une bonne adhérence, vous pouvez optimiser le support en appliquant une couche d'ARDEX P 4 Primaire polyvalent rapide pour l'intérieur et l'extérieur, ARDEX P 82 Primaire à base de résines synthétiques ou ARDEX P 51/ARDEX P 52.

Utilisation

ARDEX DF 730 est prêt à l'emploi et ne nécessite aucun malaxage. ARDEX DF 730 convient tant pour l'application manuelle que pour les techniques airless.

L'application avec appareil airless est uniquement possible pour les surfaces correspondant à la classe de qualité Q3 et Q4.

La mise en œuvre manuelle consiste à appliquer le produit à l'aide d'une taloche en inox, puis à le lisser. Après le premier séchage, l'enduit appliqué peut être humidifié, feutré et ferré à l'aide d'une lisseuse ou d'une spatule. Après la prise, l'enduit peut être poncé légèrement.

Pose de voiles de surfacage

La pose d'un voile non-tissé de surfacage est possible pour obtenir des surfaces planes, notamment sur des supports rugueux et structurés ; par ailleurs, ce voile facilite l'enduisage. Pour obtenir une épaisseur de couche régulière, ratisser la surface réalisée à l'aide d'une spatule dentée R1. Dérouler un voile de surfacage adapté (par ex. KOBAL microlith® Spachtelvlies) sur la couche mouillée tout en veillant à ce qu'il n'y ait pas de plis ni de bulles et en respectant la largeur du recouvrement des pans recommandée par le fabricant. Séparer les deux pans

au niveau du recouvrement avec une coupe double. Pour finir, joindre le voile bout à bout et presser les bouts dans la couche d'enduit de manière qu'ils soient à fleur.

Traitement ultérieur

Pour effectuer les travaux subséquents, par ex. pose de papier peint, peinture etc., la couche d'enduit doit être sèche à cœur.

Pour mener les travaux à bien, respecter les recommandations des fabricants concernant le traitement préalable des supports, les méthodes d'application et les conditions de mise en œuvre.

Important

Pour des plaques en carton-plâtre chanfreinées ou découpées, il faut utiliser des bandes couvre-joints. Les jointures des panneaux peuvent être enduites uniquement lorsque toute variation de longueur en raison des températures ou de l'humidité est exclue.

ARDEX DF 730 s'associe parfaitement en combinaison avec les produits éprouvés en dispersion ou en poudre, notamment ARDEX A 828, ARDEX A 826, ARDEX W 820, ARDEX DF 710 ou ARDEX DF 750.

Ne pas utiliser ARDEX DF 730 à des températures de l'air et du support inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C.

Les supports rugueux ou structurés peuvent nécessiter une deuxième passe d'enduit afin d'obtenir une surface lisse et plane ; il en est de même pour le rebouchage des joints de plaques en carton-plâtre de qualité Q1. En fonction du type de support et du traitement ultérieur (application de peinture, création de surfaces décoratives etc.), on applique généralement deux couches de produit.

Certains supports peuvent rétrécir et former des fissures capillaires en phase de séchage. Ces fissures peuvent rester visibles après application d'une peinture.

Nous recommandons de réaliser une surface d'essai en cas de doute.

Remarques

Conserver hors de portée des enfants. Élimination des contenus / emballages selon les règles locales / régionales / nationales / internationales en vigueur. Fiche de sécurité disponible sur demande.

Contient de la 5-chloro-2-méthyle-4-isothiazoline-3-one et 2-méthyle-4-isothiazoline-3-one (3 : 1). Peut déclencher une réaction allergique.

Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

Poids du mortier frais :	env. 1,2 kg/l
Consommation :	env. 1,2 kg/m ² /mm
Séchage (20 °C/50% humidité relative) :	env. 8 h pour 1,5 mm d'épaisseur env. 24 h pour 3 mm d'épaisseur env. 48 h pour 5 mm d'épaisseur
Valeur pH :	env. 9,5
EMICODE:	EC 1 + = très pauvre en émanation
GISCODE:	D 1 – sans solvant
Marquage selon GHS/CLP :	aucun
Marquage selon ADR/GGVSEB :	aucun
Conditionnement :	seau de 18 kg net
Stockage :	env. 12 mois, à l'abri du gel et des températures élevées, en endroit sec et dans l'emballage d'origine fermé.



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Allemagne
15

16809
EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX DF 730

Matériau de jointoiment pour le remplissage de joints sans utilisation de bande couvre-joints, séchage à l'air
EN 13963:4A

Charge de rupture : NPD (performance non déterminée)
Tenue au feu : A2

