



POUR DE BONNES RAISONS

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Enduit de rebouchage/lissage pour application mécanisée ou manuelle

Polyvalent en tant qu'enduit de ragréage

- applicable au pistolet
- applicable à la main
- applicable au rouleau

Enduit de ragréage à base de plâtre, amélioré de matières synthétiques

Long temps d'application et de traitement ultérieur des surfaces

Plâtre mince pour le bâtiment C6/20/2 selon DIN EN 13279

Matériau de jointolement pour le remplissage de joints sans utilisation de bande couvre-joints, type 4 B selon EN 13963

Réalisation de surfaces de classification Q1 – Q4 *

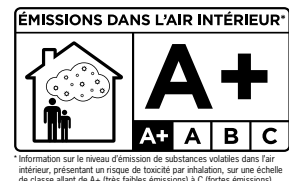
Création de surfaces décoratives

Matériau incombustible de la classe A1 selon EN 13501, 1^{ère} partie

Pour épaisseur de couches de 0 – 20 mm

Facilité de ponçage

Grand pouvoir de remplissage



Fabricant avec certification de management de la qualité et de management environnemental selon EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
D-58430 Witten · B.P. 6120
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-299
info@ardex.eu; info@ardex.ch;
info@ardex-france.fr
www.ardex.com

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Enduit de rebouchage/lissage pour application mécanisée ou manuelle

Domaine d'application :

A l'intérieur. Murs et plafonds

Pour ragréer, lisser, enduire les surfaces murales et les plafonds en béton, la maçonnerie, les enduits, les plaques de plâtre, les panneaux de cartons-plâtre et autres supports appropriés.

Pour reboucher les trous, creux et fentes.

Pour refermer les joints des panneaux de cartons-plâtres, autres panneaux de construction et plafonds en éléments de béton préfabriqués.

Description :

Poudre blanche à base de plâtre, additifs spéciaux, matières de remplissage et matières synthétiques.

ARDEX W820 possède un grand pouvoir de remplissage et peut être appliqué facilement et rapidement en couches minces et épaisses.

ARDEX W820 est libre à la diffusion, il est un support parfaitement adapté pour les peintures, papiers peints, enduits en dispersion et autres applications.

Préparation du support :

Le support doit être accrochant, sec, stable et exempt de poussières et d'autres agents séparateurs. Enlever les anciens papiers peints, les peintures et enduits n'ayant que peu ou pas d'adhésion.

Sur les supports absorbants et solides, appliquer ARDEX W820 directement.

Sur les surfaces en béton ainsi que pour lier la poussière et consolider les supports absorbants ayant tendance à fariner, appliquer ARDEX P 51 – Primaire d'adhérence et de fond en dispersion, ARDEX P 52 - Primaire de fond concentré, dilué 1 : 3 avec de l'eau.

Les joints des panneaux fibro-plâtre et joints de panneaux en carton-plâtre aux bords découpés ou chanfreinés sont à appliquer du primaire ARDEX P 51, ARDEX P 52, dilué 1 : 3 avec de l'eau.

Sur les supports lisses et denses comme par ex. les peintures laquées, huilées, plastifiées ainsi que revêtements de carreaux et autres revêtements semblables, appliquer ARDEX P 82 – Primaire à base de résine synthétique ou ARDEX P 4 Primaire polyvalent, rapide, pour l'intérieur et l'extérieur.

Utilisation :

ARDEX W820 convient aussi bien pour l'application manuelle que pour l'application mécanisée. L'application à la pompe mélangeuse ou appareil à projeter est possible. Pour l'application manuelle utiliser une spatule ou un rouleau.

Pour l'application à la pompe, la quantité d'eau est à adapter de façon à obtenir un mortier onctueux.

Pour l'application avec appareils à projeter, la poudre ARDEX W820 SUPERFINISH est à mélanger dans un récipient étroit (mélangeur de 40 l) de façon à obtenir un mortier onctueux et sans grumeaux au moyen d'un mélangeur à spirales, par ex. Colomix WK 140.

Verser tout d'abord env. 12,5 à 14,0 l d'eau dans le récipient et y mélanger 25 kg de poudre ARDEX W820 SUPERFINISH.

Pour une application manuelle, mélanger le mortier comme décrit ci-dessus avec 15-16 l d'eau. Après un temps de repos de 1-3 minutes, remélanger le mortier qui peut être appliqué par la suite transversalement, au rouleau en nylon à poils de 21 mm de longueur.

Selon l'épaisseur de couche, il est possible d'effectuer immédiatement ou plus tard le lissage. Si l'on procède aux travaux en utilisant le rouleau, les joints seront refermés en appliquant auparavant une bande couvre-joint auto-adhésive de 5 cm de large.

Peu après avoir projeté ou appliqué le mortier ARDEX W820 SUPERFINISH, l'étaler au moyen d'une lisseuse à poignée ou à manche et le lisser grossièrement. Après 2-4 heures, selon l'humidité du support, l'épaisseur de couche et les conditions sur chantier, l'enduit de ragréage peut alors être étiré et lissé. Si un lissage supplémentaire est nécessaire pour obtenir une superficie suffisamment lisse, la surface peut être humidifiée et feutrée auparavant.

Pour un ragréage du support en toute surface, ARDEX W820 SUPERFINISH sera à appliquer en monocouche dans l'épaisseur nécessaire d'au moins 2 mm en tant qu'enduit de plâtre mince.

Pour le ragréage de surfaces partielles, l'épaisseur minimum sur les supports non-absorbants et supports recouverts de peinture sera d'1 mm. Lors d'application en plusieurs couches, veiller à ce que les couches précédentes soient suffisamment durcies. En règle générale, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primaire entre les couches.

Effectuer une surface d'essai.

Lors d'une application à la pompe mélangeuse/appareil de projection, l'interruption des travaux ne doit pas dépasser 15-30 minutes au maximum (selon la température).

Nettoyer les machines si le temps d'arrêt est plus long.

Appliquer ARDEX W820 SUPERFINISH par température supérieure à +5 °C.


Traitement ultérieur :

ARDEX W820 SUPERFINISH convient pour recevoir des peintures et enduits en dispersion, papiers peints, enduits de ragréage décoratifs, techniques de lasure, etc., vendus dans le commerce.

Respecter les recommandations des fabricants concernant la qualité et le traitement préalable des supports à base de plâtre.

La pose d'un voile non-tissé de surfacage est possible pour les différentes applications indiquées. Afin d'obtenir une épaisseur de couche régulière, le mortier est à appliquer à la spatule dentée R1. Un voile adapté est à poser sans plis et sans bulles d'air dans le produit frais aux jonctions en se chevauchant. Respecter les recommandations du fabricant. Séparer les pans au niveau des bords en faisant une coupe double. Le voile est à appliquer bord à bord, sans suture à surface plane.

 0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Allemagne 09	
56168A EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 SUPERFINISH Mortier sec à base de plâtre pour enduction en couche mince EN 13279-1 : C6/20/2	
Début du durcissement :	> 20 mn
Résistance à la pression :	> 2,0 N/mm ²
Isolation contre le bruit aérien :	NPD
Résistance au passage de la chaleur :	NPD

 0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Allemagne 09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 ARDEX W 820 SUPERFINISH Matériau de jointoiement pour le remplissage de joints sans bande couvre-joint EN 13963 : 4 B	
Charge à la rupture :	> 400 N
Tenue au feu :	A1

Important :

L'utilisation de bandes d'armature n'est pas nécessaire que ce soit une application à la spatule ou mécanisée si les bords des panneaux de cartons-plâtres sont formés conformément. Pour l'application au rouleau il est recommandé d'utiliser des bandes couvre-joints auto-adhésives.

Ne pas mélanger ARDEX W820 avec d'autres matériaux. Ne pas retravailler le produit épaissi. Bien nettoyer les appareils à projeter, mélangeurs et outils étant donné que le matériel restant pourrait raccourcir fortement le temps d'application des mélanges suivants.

Appareils de projection et fabricants conseillés :

PFT RITMO Powercoat
 Knauf PFT GmbH & Co. KG
 Postfach 60
 97343 Iphofen

GRACO N.V.
 Industrierrein Oude Bunders
 Slakweidestraat 31
 B-3630 Maasmechelen

J. Wagner GmbH
 Otto-Lilien-Straße 18
 88677 Markdorf

Putzmeister Mörtelmaschinen GmbH
 Max-Eyth-Straße 10
 72631 Aichtal

STORCH
 Malerwerkzeuge & Profigeräte GmbH
 Platz der Republik 6-8
 42107 Wuppertal

STROBL
 Beschichtungstechnik GmbH
 Hermann-Volz-Str. 56
 88400 Biberach

HTG HIGHTEH
 Germany GmbH
 Prenzlauer Promenade 147
 13189 Berlin

Schleifgeräte und Schleifmittel:
 MIRKA Schleifmittel GmbH
 Otto-Volger-Sgstraße 1a
 65843 Sulzbach/Ts

Accessoires :
 voile non-tissé recommandé :
 KOBAL microlith® Spachtelvlies

KOBAL GmbH & Co. KG
 Georg-Ohm-Straße 9
 23617 Stockelsdorf

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Enduit de rebouchage/lissage pour application mécanisée ou manuelle

Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

Proportion de mélange : env. 11,0–12,5 l d'eau : 25 kg de poudre
soit
env. 1 vol. d'eau : 2 vol. de poudre

Application mécanisée : env. 12,5 l - 14 l d'eau

Application au rouleau : env. 15 - 16 l d'eau

Densité : env. 1,1 kg/l

Poids du mortier frais : env. 1,5 kg/l

Consommation : env. 1,0 kg de poudre par m² et mm pour 11,0 - 12,5 l d'eau

env. 0,9 kg de poudre par m²/mm pour 15,0 - 16,0 l d'eau

Temps d'application (+20 °C) : env. 3 heures

Travaux de peinture et de collage : après séchage

Résistance à la compression : env. 4 N/mm²

Résistance à la tenso-flexion : env. 2 N/mm²

Valeur pH : env. 7

Marquage selon GHS/CLP : aucun

Marquage selon GGVSEB/ADR : aucun

Conditionnement : sac de 25 kg net

Stockage : 12 mois, en endroits secs dans l'emballage d'origine fermé

*selon la fiche informative n°2 du groupe industriel des cartons-plâtres de la Fédération de l'industrie allemande des plâtres et panneaux en carton-plâtre e.V., en Allemagne

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits. Nos recommandations d'utilisation se fondent sur des essais et des expériences pratiques; cependant, elles ne peuvent constituer que des remarques générales sans garantie sur les propriétés, étant donné que nous n'avons pas d'influence sur les conditions de chantier et l'exécution des travaux. Les règles spécifiques au pays, dépendant des standards régionaux, prescriptions techniques et directives pratiques ou industrielles peuvent amener à effectuer des travaux selon des recommandations bien définies.