



# ARDEX AF 2224

## Colle universelle

- Convient parfaitement pour les revêtements en PVC-Design
- Grand domaine d'application
- Grande résistance au cisaillement
- Très pauvre en émanations



Un produit du système ARDEX

Propriétés particulièrement exceptionnelles à l'accrochage avec les enduits de ragréage ARDEX, mis au point pour être inodore et garantir un air ambiant sain. Membre de la Communauté des matériaux de pose aux émissions contrôlées Association enregistrée GEV

### Domaine d'application

A l'intérieur. Sols

Colle en dispersion pour coller les

- revêtements PVC et PVC composite en carreaux, en lés et en dalles
- revêtements PVC Design en format de carreaux et en lames
- revêtement en CV en carreaux et en lames
- linoléums
- Revêtements en caoutchouc en lés et en dalles jusqu'à 4 mm d'épaisseur
- revêtements textiles à envers textiles, par ex. à envers non-tissé, en mousse de latex ou latexé
- revêtements textiles tissés
- aiguilletés
- dalles en quartz-vinyle
- revêtements en coco et en sisal avec ou sans dossier sur supports absorbants

ARDEX AF 2224 se particularise par son utilisation universelle, son adhésivité remarquable ainsi que sa bonne résistance initiale et finale.

### Description

Composition : dispersion au copolymère de polystyrène, dispersion polyacrylate, dérivés de résines colophonium, matières de charges minérales, eau, additifs et conservateur : isothiazolinone

### Préparation du support

Le support doit répondre aux exigences de la norme DIN 18365 « Travaux pour revêtements de sol ». Il doit avant tout être plan, sec en permanence, stable, capable de supporter des charges, exempt d'agents séparateurs et de fissures ainsi que résistant à la traction et à la compression ou être préparé dans les règles de l'art. Les travaux de ragréage seront effectués avec les enduits de ragréage ARDEX, conjointement avec les primaires ARDEX.

### Mise en oeuvre

Acclimater et aplatir les revêtements à coller. A l'aide d'une spatule dentée, appliquer régulièrement ARDEX AF 2224 sur le support bien préparé.

Lors de la pose de revêtement PVC-Design ou en caoutchouc, la mise en place se fera dans la phase autocollante de la colle. La colle doit encore avoir un bon pouvoir mouillant et se laisse presser facilement. Contrôler une seconde fois l'imprégnation des revêtements. Poser les revêtements sans laisser de cloques d'air, pour cela, éviter les refoulements dans les jonctions et presser aussitôt ou, au cas échéant, alourdir le revêtement. Le marouflage se fera env. 30 - 40 minutes plus tard au moyen d'un maroufleur à plusieurs cylindres (50 kg min).



[www.blauer-engel.de/uz113](http://www.blauer-engel.de/uz113)

ARDEX GmbH  
D-58430 Witten · B.P. 6120  
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-299  
info@ardex.eu; info@ardex.ch;  
info@ardex-france.fr  
www.ardex.com

Fabricant avec certification  
de management de la qualité et  
de management environnemental  
selon EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 2224

## Colle universelle

Lors du collage de revêtements libres à la diffusion, le revêtement peut déjà être placé dans le lit de colle mouillé. Eviter les paquets de colle. Le temps de gommage dépend de la température ambiante, de celle du support, du produit tout comme de l'absorption du support et de la spatule utilisée. Il peut être d'env. 15 minutes. La colle doit encore avoir un bon pouvoir mouillant et se laisse presser facilement. Contrôler une seconde fois l'imprégnation des revêtements. Le marouflage se fera env. 40 minutes plus tard au moyen d'un maroufleur à plusieurs cylindres (50 kg min).

### Indication pratique

Due à la pose sur colle humide et en raison d'une imprégnation régulière du dos des revêtements, la tenue au poinçonnement sera améliorée et l'on obtiendra une fermeté plus élevée. Le ratissage préalable de l'enduit de ragréage réduit le danger de formation de bosses et l'apparition des coups de taloches.

En laissant la colle s'évaporer, on augmente l'adhérence initiale.

### Recommandations pour la denture des spatules et les quantités de produits nécessaires :

On prendra la spatule avec la denture qui assurera l'encollage suffisant de l'envers du revêtement. Les envers de fortes structures ou les supports dont la superficie est rugueuse ou irrégulière ou présente des macro-pores, exigent l'utilisation de spatule à grosse denture.

Pour les revêtements en PVC, PVC-Design, PVC composites, revêtements en caoutchouc, revêtements CV et textiles à envers non-tissé et dalles en quartz-vinyle :

 TKB A 1  
Application : 250 g/m<sup>2</sup> – 300 g/m<sup>2</sup>\*

 TKB A 2  
Application : 280 g/m<sup>2</sup> – 330 g/m<sup>2</sup>\*

Pour les revêtements textiles à envers faiblement structurés et revêtements en linoléum :

 TKB B 1  
Application : 330 g/m<sup>2</sup> – 380 g/m<sup>2</sup>\*

Pour les revêtements textiles à envers fortement structurés, revêtements en coco et en sisal

 TKB B 2  
Application : 480 g/m<sup>2</sup> – 550 g/m<sup>2</sup>\*

\*) la quantité de matériel a été calculée en utilisant les spatules dentées Pajarito sur les enduits de ragréage ARDEX.

### Remarque

Les joints des revêtements en PVC, les linoléums ou les revêtements en caoutchouc seront à refermer au plus tôt après 24 heures.

Respecter les instructions de pose du fabricant du revêtement ainsi que les normes et règles de l'art en vigueur.

En cas de doute, effectuer une surface d'essai.

Eventuellement, enlever la peau se trouvant sur la colle (due à un stockage mal approprié ou seaux entamés, mal refermés) mais ne pas la remélanger.

Conserver hors de la portée des enfants. Bien ventiler pendant l'utilisation/le séchage ! Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'utilisation. En cas de contact avec les yeux/la peau, laver immédiatement avec beaucoup d'eau. Ne pas rejeter à l'égout, dans les eaux ou la nappe néphrétique. Nettoyer les outils à l'eau et au savon aussitôt après utilisation.

Contient de la: 5-chloro-2-méthyl-4-isothiazolin-3-one et 2-méthyl-4-isothiazolin-3-one (3 : 1). Peut déclencher une réaction allergique.

Ce produit contient de l'isothiazolinone.

Information pour les allergiques : +49(0) 2302/664-0

### Elimination

Ne pas rejeter à l'égout, dans les eaux ou la nappe néphrétique. Les récipients en plastique vides sans aucun résidu sont recyclables (interseroh). Les récipients avec reste de produits pâteux sont à éliminer dans un centre de collecte des déchets spéciaux. Les récipients avec restes de produits durcis font partis des déchets ménagers/industriels.

### Données techniques selon les normes de qualité ARDEX :

Matière première : dispersion spéciale aux matières synthétiques

Consommation : voir nos recommandations pour la denture des spatules et les quantités de produit

Température : supérieure à 15°C

Humidité ambiante relative (rF) : inférieure à 75 %

Temps de gommage : jusqu'à 15 mn

Temps de pose : jusqu'à 20 mn

Les températures basses et une humidité ambiante élevée prolongent ces temps et peuvent provoquer une inclusion d'humidité. Les valeurs données se réfèrent pour une température de 18°C et teneur en humidité de 65 %

Produit de nettoyage : avant séchage : eau

Résistance à l'usage des chaises à roulettes : oui (roulettes selon DIN EN 12 529)

Appropriation au chauffage au sol : oui

Appropriation à la shampooineuse et au procédé pulvérisation/extraction : oui

EMICODE : EC 1+ – très pauvre en émanation<sup>PLUS</sup>

GISCODE : D 1 – sans solvants

Marquage selon GHS/CLP : aucun

Marquage selon ADR, GGVSEB : aucun

Conditionnement : seau de 12 kg net

Stockage : env. 12 mois dans l'emballage d'origine fermé, au frais, à l'abri du gel. Bien refermer les seaux entamés